



POLY-CAST SL

Descripción

POLY-CAST SL es un sistema de uretano 100% sólidos. Es una mezcla pigmentada que se auto nivela. Está diseñado para resistir choque térmico y ataques químicos. El acabado de la superficie puede ser liso o antiderrapante.

Beneficios

- Poco olor
- Alcanza los estándares de USDA, FDA, OSHA
- Alta adherencia
- Resistencia química superior
- Fácil mantenimiento
- Resistente al choque térmico

Colores

POLY-CAST SL está disponible en beige, gris, y rojo. Otros colores disponibles con pedidos mínimos.

Usos típicos

POLY-CAST SL está diseñado para proteger los substratos de concreto y de madera del ataque químico, la corrosión, impactos y el choque térmico. La exposición a aceite caliente o a vapor no causa cuarteaduras o daños. Áreas típicas de aplicación:

- Áreas de proceso de alimentos
- Cocinas
- Bahías de servicio automotriz
- Embotelladoras
- Áreas sanitarias

Preparación de superficies

Es necesaria la aplicación de un primario para prevenir ampollas. El substrato debe de ajustarse a un perfil de anclaje, debe estar seco, limpio y se deben eliminar las grasas. Se debe tener cuidado con la humedad.

El substrato debe ser granallado o escarificado previo a la aplicación de un primario.

Método de aplicación

Mezclar 4.680 Kg. de componente A con 1.660 Kg. de componente B por espacio de 3 minutos y agregar 3.700 KG. de componente C (cargas). El resultado de esta mezcla tendrá un rendimiento de 2.23 metros cuadrados a un espesor de 3 mm. Mientras el mortero está recién colocado se puede esparcir arena malla 40-50 para crear una superficie antiderrapante, deberá aplicarse un top del recubrimiento sin carga (componente C) a razón de 0.5 Kg/M².

Limitaciones

Este producto debe aplicarse entre 10° y 30° centígrados. El substrato debe estar limpio, seco y en buenas condiciones. Las áreas erosionadas o con baches deben ser rellenadas y niveladas con un mortero epóxico. POLY-CAST SL es sensible a la humedad durante la instalación.

Condiciones de almacenamiento

POLY-CAST KT debe ser almacenado en seco. La exposición de la resina a la humedad por mucho tiempo puede llevar a la formación de burbujas durante el curado. Exponer el endurecedor al agua ocasionará un crecimiento de presión debido a la generación de dióxido de carbono. No reselle los contenedores contaminados con humedad. No almacene cerca de una fuente de calor o alimentos. La vida del producto es de 6 meses a partir de la fecha del envío.

Envasado

Kits de 3 componentes de 25.5 Kg
Kits de 3 componentes de 117.4 Kg.

Datos técnicos

Tiempo de curado tráfico peatonal, lavado	8 horas
Tráfico rodado ligero	24 horas
Servicio completo	48 horas
Resistencia química completa	7 días
Relación de mezcla (por peso)	A = 4.680 Kg. B = 1.660 Kg. C = 3.700 Kg.
Vida del bote (1 galón) 25° C	15 minutos
Adhesión al concreto	>400 psi, el concreto se rompe antes que la junta
Choque térmico	Resiste derrames intermitentes de 104°C

**POLY-CAST SL****Propiedades físicas**

Propiedad física	Método de prueba	Resultado
Dureza	ASTM D-2240	75
Resistencia a la compresión	ASTM C-579	600 Kg/cm ²
Resistencia a la tensión	ASTM D-638	175 Kg/cm ²
Resistencia al impacto a 125 mils	ML D-3134	Pasó
Inflamabilidad	ASTM D-684	NFPA 101 tipo 11.06 watts/cm ²
Resistencia a la abrasión	ASTM D-4060	Perdida de 6 mg
Coefficiente de fricción con antideslizante liso	ASTM D-2047	0.9 0.7

Humedad

La transmisión de humedad en la losa se debe medir antes de la aplicación de los sistemas poliméricos, para asegurar larga duración y una instalación durable. El agua en la losa ocasionará ampollas.

Precaución

Los trabajadores deben de vestir ropa protectora, consistente en lentes protectores, guantes impermeables. Debe colocarse una ventilación adecuada.

Limpieza

Este producto está considerado como un piso de poco mantenimiento, sin embargo, algunas texturas y ambientes de servicio necesitan procesos específicos.