



POLY-CAST MD

Descripción

POLY-CAST MD es un sistema cementicio uretano 100% sólidos mezclado con sílica y agregados finos que producen un acabado autonivelante y un color uniforme

Beneficios

- Bajo olor
- Coeficiente de expansión térmica similar al del concreto
- Adhesión superior
- Alta resistencia química
- Fácil mantenimiento
- Resistente al choque térmico
- Tolera la humedad
- No requiere Top sellador
- Autoimprimante en la mayoría de las instalaciones
- Alcanza los estándares de USDA, FDA, OSHA

Colores

POLY-CAST MD esta disponible en rojo, gris, gris concreto, y beige.

Usos típicos

POLY-CAST MD esta diseñado para proteger el concreto contra el agua y ataque químico, la corrosión, impactos y el choque térmico. La exposición a aceite caliente o a vapor no causa cuarteaduras o daños. Áreas típicas de aplicación:

- Farmacéutico
- Panaderías
- Ares de producción
- Bodegas
- Áreas de cuidado animal
- Cocinas
- Bahías de servicio automotriz
- Embotelladoras
- Áreas sanitarias
- Áreas de proceso de alimentos

Preparación de superficies

Este producto requiere preparación para un desempeño adecuado. El sustrato debe ser perfilado mediante granallado o escarificado, limpiado, secado y libre de grasas.

Método de aplicación

Debe ser aplicado a un área primariada al espesor requerido usando rasador con escantillón. Deberá pasarse a través de la superficie rodillo de picos en los siguientes 3 minutos de la aplicación para sacarle el aire y promover la nivelación y no interferir con el tiempo de gelado.

Limitaciones

No aplicar a temperatura menor a 10° C o sobre 29° C. POLY-CAST MD puede ser resbaloso cuando esta mojado. No aplicar a asfalto, ladrillo no poroso, cobre, aluminio o poliéster.

Condiciones de almacenamiento

POLY-CAST MD debe ser almacenado en seco. La exposición de la resina a la humedad por mucho tiempo puede llevar a la formación de burbujas durante el curado. No permita que las resinas se congelen. La vida del producto es de 6 meses a partir de la fecha del envío.

Envasado

- Kits de 3 componentes de 37.7 Kg.
- Kits de 3 componentes de 75.4 Kg
- POLY-CAST Top COAT.
- Kits de 3 componentes de 21.3 Kg.

Mezclar 3.75 Kg. de parte A con 4.40 kg. de parte B y añadirle 16.25 Kg. de parte C: rendimiento 4 metros cuadrados a un espesor de 3 mm.

POLY-CAST MD
Datos Técnicos

Tiempo de curado:	
Tráfico ligero	10 horas
Tráfico rodado ligero	16 horas
Servicio completo	3-5 días
Tráfico pesado	48 horas

Tiempo inicial de gelado	14 minutos a 21°C
Color	Gris, gris concreto, rojo, beige
Relación de mezcla (en peso)	A = 3.75 Kg. B = 4.40 Kg. C = 16.25kg
Vida del bote (1 galón) 25° C	14 minutos
Adhesión al concreto	>400 psi, el concreto se rompe antes que la junta
Temperatura de servicio	-73°C a 104°C

Propiedades físicas

Propiedad física	Método de prueba	Resultado
Dureza	ASTM D-2240	75-80
Resistencia a la compresión	ASTM C-579	650 Kg/cm ²
Resistencia a la tensión	ASTM D-638	150 Kg/cm ²
Resistencia al impacto a 125 mils	ML D-3134	Pasó
Resistencia a la flexión	ASTM D-790	350 Kg/cm ²
Resistencia a la abrasión	ASTM D-4060	Perdida de 24 mg
Coeficiente de fricción con antiderrapante	ASTM D-2047	0.71 seco
		0.63 húmedo

Limpieza

Una limpieza regular mantendrá estos sistemas en una condición siempre y cuando no se deje desarrollar la contaminación.

Precaución

Los trabajadores deben de vestir ropa protectora, consistente en lentes protectores, guantes impermeables. Debe colocarse una ventilación adecuada.