

POLY-CAST COAT

Descripción

Sellador POLY-CAST COAT es un recubrimiento acrílico-poliuretano de dos componentes para sellado y protección de alta resistencia y duración al reaccionar con un catalizador. Es ideal para una gran variedad de superficies de mucho tráfico como: cantera, ladrillo, piedra, concreto, barro, adoquín, mármol, granito, madera, etc.

Beneficios

- Totalmente transparente o de color utilizando pastas pigmentarias E-POCAST
- Alta resistencia a solventes, detergentes, grasas y químicos corrosivos
- Gran resistencia a la luz ultravioleta y ácidos
- Excelente retención del brillo
- Impide la filtración de agua, sales y contaminantes
- Evita la formación de salitre
- Ideal para usos en exteriores e interiores
- Libre de amarillamiento
- Gran rendimiento y durabilidad a alto tráfico
- Excelente resistencia al intemperismo

Método de aplicación

- Limpiar perfectamente la superficie a tratar.
- La superficie deberá estar seca y libre de polvo y grasas.
- Eliminar todos los materiales que presenten falsas adherencias.
- Aplicar el sellador POLY-CAST COAT parte A mezclado con su parte B.
- Se puede diluir con xilol.
- Aplicar mínimo dos capas a intervalos de 4 a 6 horas.
- Utilizar brocha, rodillo o equipo de aspersión.
- En aplicaciones Industriales de alto tráfico es recomendable aplicar el primario epóxico "E-POCAST H" que además de sellar la superficie crea un enlace químico entre el concreto y el recubrimiento de poliuretano.

Limitaciones

No se recomienda para: superficies sometidas a presión hidrostática o en inmersión continua.

Recomendaciones

- En exteriores no aplicar bajo amenaza de lluvia.
- No utilizar ácidos para la limpieza de la superficie.
- Aplicar sellador POLY-CAST COAT a temperaturas superiores a 5°C.
- Para obtener mejores resultados aplicar un primer diluyendo con xilol.
- Es recomendable realizar pruebas previas para asegurar compatibilidad y adhesión.

Rendimiento

El rendimiento del sellador POLY-CAST COAT puede variar dependiendo de la porosidad de la superficie y del número de capas que se aplique. El brillo del material como acabado, aumenta conforme al número de capas que sean aplicadas.

- Superficies porosas 3-6 m² por litro
- Superficies de baja porosidad 6-8 m² por litro

Pigmentado

El POLY-CAST COAT se suministra en base incolora, este deberá pigmentarse con pastas pigmentarias añadiendo a la mezcla 15% en peso de la pasta seleccionada.

Datos Técnicos

Tiempo de curado:	
Al tacto	5 minutos
Duro	30 a 40 minutos
Al manejo	110 a 120 minutos
Al trafico	72 horas

Acabado	Brillante
Durabilidad	Alta
Viscosidad	60-120 seg. copa Ford#4
% Solidos	50 %
Peso especifico	1.02



Hojas Técnicas de Productos



POLY-CAST COAT

Apariencia	Líquido Transparente se pigmenta con pastas
------------	---

Propiedades físicas

Propiedad física	Resultado
Resistencia al impacto (directo)	55 (PGL-LB)
Resistencia al impacto (reversa)	30 (PGL-LB)
Dureza Tukon (KHN)	11
Brillo 20°- 60°	88 – 93