



POLY-CAST AC

Descripción

POLY-CAST AC es un sistema cementicio uretano 100% sólidos. Es una mezcla pigmentada que se aplica a llana mecánica o manual. Está diseñado para soportar ataques químicos y térmicos agresivos. Se cuenta con formulación para curva sanitaria.

Beneficios

- Bajo olor
- Coeficiente de expansión térmica similar al del concreto
- Adhesión superior
- Alta resistencia química
- Fácil mantenimiento
- Resistente al choque térmico
- Tolera la humedad
- No requiere Top sellador
- Auto imprimante en la mayoría de las instalaciones
- Cumple los estándares de USDA, FDA, OSHA

Colores

POLY-CAST AC está disponible en rojo y gris.

Usos típicos

POLY-CAST AC está diseñado para proteger el concreto del ataque químico, la corrosión, impactos y el choque térmico. La exposición a aceite caliente o a vapor no causa cuarteaduras o daños. Áreas típicas de aplicación:

- Áreas de proceso de alimentos
- Cocinas
- Bahías de servicio automotriz
- Embotelladoras
- Áreas sanitarias

Preparación de superficies

El sustrato debe ser perfilado, libre de aceite, agua, impurezas y en buen estado. Se recomienda escarificar o granallar. Para asegurarse de que el sistema permanezca completamente adherido al sustrato, se recomienda que el área del piso adyacente a las paredes sea anclada para producir una sección de 3/4" de profundidad por 1/2" de ancho. Los niveles típicos de humedad no deben ser mayores a 85% HR.

Método de aplicación

Es aplicado a llana de 6 a 9.5 mm de espesor. La resina y el endurecedor deberán ser adicionados a una mezcladora y pre-mezclarse por aproximadamente 30 segundos. Gradualmente adicionar el agregado hasta la homogenización de la mezcla (aproximadamente 1 minuto). Aplicar nivelando con llana y después alisar la superficie con un rodillo de felpa de 3/8.

Limitaciones

Este producto deberá aplicarse entre 10 y 30 grados centígrados. El sustrato debe estar limpio, seco y en buenas condiciones.

Condiciones de almacenamiento

POLY-CAST AC debe ser almacenado en seco. La exposición de la resina a la humedad por mucho tiempo puede llevar a la formación de burbujas durante el curado. Exponer el endurecedor al agua ocasionará un crecimiento de presión debido a la generación de dióxido de carbono. No reselle los contenedores contaminados con humedad. No almacene cerca de una fuente de calor o alimentos. La vida del producto es de 6 meses a partir de la fecha del envío.

Envasado

Kits de 3 componentes de 58.7 Kg.
Kits de 3 componentes de 117.4 Kg.

Rendimiento

El rendimiento aproximado es de 12 Kg. de mezcla por metro cuadrado a 6 mm de espesor. Mezclar 3.75 Kg. de parte A en 4.40 Kg. de parte B y adicionar 41.8 k.o. de cargas. Este bache rendirá 4.15 metros cuadrados a 6 mm de espesor.



POLY-CAST AC

Datos técnicos

Tiempo de curado Tráfico ligero	6-8 horas
Tráfico rodado ligero	12-16 horas
Servicio completo	3-5 días
Color	Rojo/gris
Relación de mezcla (por volumen)	A = 3.75kg B = 4.40 Kg. C = 41.8 Kg.
Vida del bote (1 galón) 25° C	15 minutos
Adhesión al concreto	>400 psi, el concreto se rompe antes que la junta
Temperatura de servicio	-73°C a 104° C

Propiedades físicas

Propiedad física	Método de prueba	Resultado
Dureza	ASTM D-2240	85
Resistencia a la compresión	ASTM C-579	600 Kg/cm ²
Resistencia a la tensión	ASTM D-638	70 Kg/cm ²
Resistencia al impacto a 125 mils	ML D-3134	Pasó
Resistencia a la flexión	ASTM D-790	230 Kg/cm ²
Resistencia a la abrasión	ASTM D-4060	Perdida de 5 mg
Coefficiente de fricción con antiderrapante	ASTM D-2047	0.9

Humedad

La transmisión de humedad en la losa se debe medir antes de la aplicación de los sistemas poliméricos, para asegurar larga duración y una instalación durable. La humedad en la losa, ocasionará ampolladuras.

Precaución

Los trabajadores deben de vestir ropa protectora, consistente en lentes protectores, guantes impermeables. Debe colocarse una ventilación adecuada.

Limpieza

Este producto está considerado como un piso de poco mantenimiento, sin embargo, algunas texturas y ambientes de servicio necesitan procesos específicos.