



### E-POCAST J ARQ

#### Descripción

E-POCAST J ARQ es un sistema a base de mortero epóxico de tres componentes, formulado con resinas epóxicas 100% sólidos tipo bisfenol F y agregados de granulometría controlada, para ser usado como junteador de losetas antiácidas. Su uso más común es en áreas de preparación de alimentos y plantas químicas, resiste derrames de sustancias altamente corrosivas, ácidos y álcalis.

#### Beneficios

- Producto libre de solventes
- Curado rápido
- Acabado de junta liso y libre de poros
- Alta adherencia a los materiales cerámicos y al concreto.
- Facilidad de aplicación. Se aplica por lechada para relleno de las juntas.
- Alta resistencia mecánica
- Resistencia a una gran cantidad de productos químicos. Para mayor detalle de resistencia química consultar la Tabla General de Resistencias Químicas.

#### Colores

E-POCAST J ARQ esta disponible en color natural beige, gris oscuro, rojo terracota y negro.

#### Usos típicos

E-POCAST J ARQ está diseñado para rellenar las juntas de loseta antiácida en plantas alimenticias y en áreas de proceso químico con derrames de sustancias altamente agresivas.

Los principales mercados de aplicación son:

- Industria Alimenticia
- Industria Química
- Plantas de tratamiento de metales
- Pisos de plantas de tratamiento de ácidos
- Plantas metalúrgicas
- Industria de papel y celulosa

#### Preparación de superficies

Antes de aplicar el E-POCAST J ARQ deberá asegurarse que la loseta está perfectamente adherida y que el mortero de colocación ha curado totalmente.

Las juntas deberán estar libres de polvo y

humedad.

Puede impregnarse la superficie con algún desmoldante para facilitar la limpieza.

#### Mezclado y aplicación

Mezclar 2.9 Kg. de parte A por 1.1 Kg. de parte B, mezclar por espacio de 1 a 2 minutos y posteriormente añadir la parte C (8 a 9 Kg.) hasta la homogenización de la mezcla.

Asegúrese que la mezcla sea totalmente homogénea, si es necesario, extiéndase el tiempo de la agitación hasta un máximo de 2 minutos. Esta mezcla se vierte sobre el área con loseta y se extiende con llana por método de lechareado, cuidando que el mortero penetre en la totalidad de la junta, en caso necesario podrá darse otra pasada cuando el mortero se encuentra en fase de gelado para asegurar el relleno total de la junta, previo a la aplicación de la junta deberá impregnarse la loseta con un desmoldante, consultar al departamento técnico de Rezintek. Una vez endurecido el mortero retirar el excedente en forma manual utilizando espátulas.

#### Limitaciones

- Deberá utilizarse en conjunto con alguna membrana antiácida.
- En todos los casos deberá hacerse un diseño adecuado de juntas de expansión y control.

#### Envasado

Parte A: cubetas de 20 Kg.

Parte B: cubetas de 18 Kg.

Parte C: sacos de 25 Kg.

#### Almacenamiento y caducidad

El tiempo de vida del E-POCAST J ARQ almacenado bajo techo, en el envase cerrado, en lugar seco y a una temperatura entre 4 y 30 C, es de 12 meses a partir de la fecha de embarque.

#### Rendimiento

El rendimiento dependerá del formato de la loseta así como del espesor de la misma y el ancho de la junta, para una loseta de 24.0 x 11.5 x 1.7 cm y juntas de 6.0 mm el rendimiento de la mezcla considerada será aproximadamente 3.0 M<sup>2</sup>.

**E-POCAST J ARQ**
**Características generales**

Olor	Ninguno durante la aplicación y curado
Colores	Beige natural, rojo terracota, gris, negro
Acabado	
Mantenimiento	Prácticamente ninguno
Puesta en servicio a 23°C	a) 8 horas para tránsito peatonal b) 24 horas para tráfico pesado
Sustrato	Concreto
Aprobación FDA	Sección 175.300 del código 21

**Propiedades físicas**

Propiedad física	Método de prueba	Resultado
Resistencia a la compresión	ASTM C 579-68	850 Kg./cm <sup>2</sup>
Resistencia a la tensión	ASTM C 307-61	150 Kg./cm <sup>2</sup>
Resistencia a la flexión	ASTM C 580-68	300 Kg./cm <sup>2</sup>
Absorción de agua	ASTM C 413-66	0.01 %
Encogimiento lineal	ASTM C 531-68	0.05 %
Inflamabilidad		Auto extinguido